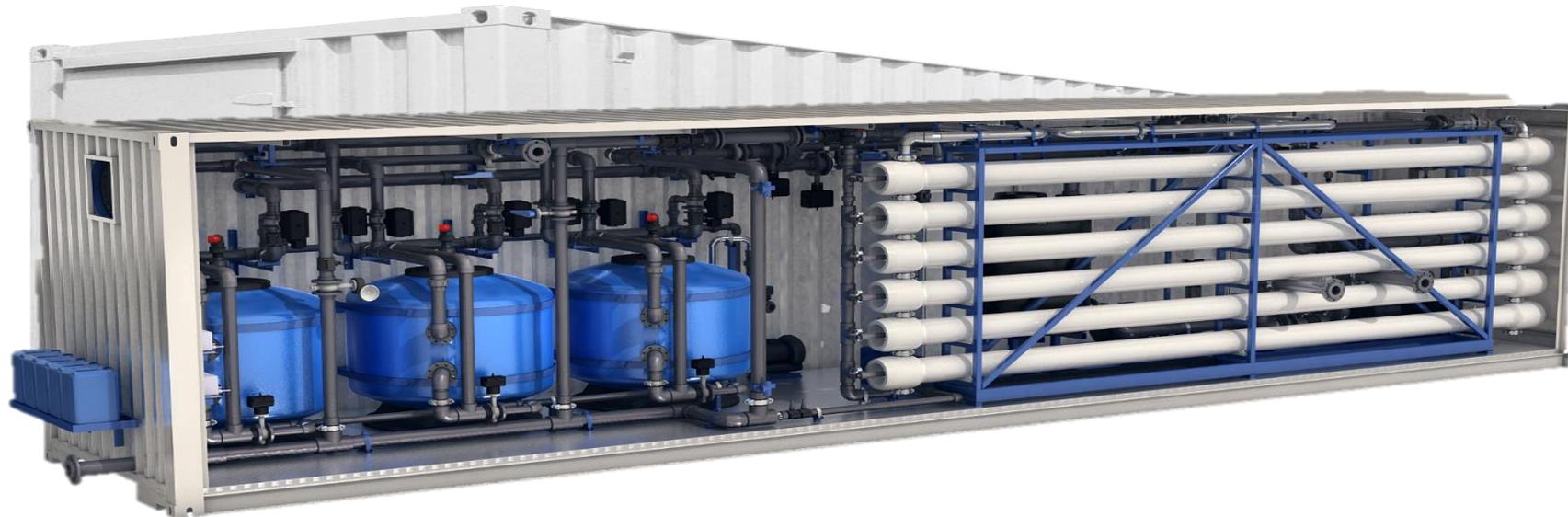




ESFERA

**Unidades portátiles de potabilización
de agua - listas para usar**





INFORMACION GENERAL

ESFERA - Unidades de desalinización en contenedores listas para usar de diseños avanzados utilizando tecnología de punta, que brindan a los clientes agua de producto de calidad constante y una superficie mínima. Idóneo en pequeña escala hasta mega tamaño. Desalación de agua de mar, Desalinización de agua salobre y desalación de efluentes asegurando niveles récord de bajo consumo de energía y productos químicos. Con las siguientes ventajas:

- **“Conecta y reproduce” - unidad de uso rápido**
- **Requiere obra civil mínima**
- **Deja superficie mínima al medio ambiente**
- **Unidad modular para futuro crecimiento**
- **Fácil mantenimiento**
- **Bajo consumo de energía y productos químicos**





APLICACIONES



AGUA DE RIEGO

- Riego Agrícola
- Invernaderos
- Fuente de agua salobre
- Fuente de agua efluente



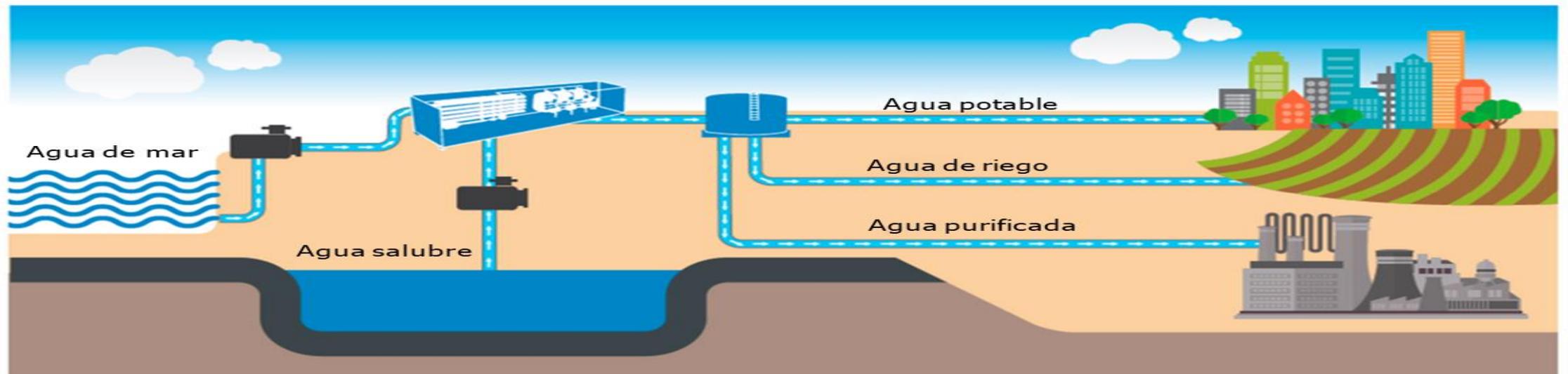
AGUA POTABLE

- Agua municipal
- Ubicaciones fuera de la red
- Abastecimiento de agua de emergencia



APLICACIONES INDUSTRIALES

- Centrales eléctricas
- Refinerías
- Petroquímico
- Torres de refrigeración y alimentación de calderas
- Pretratamiento de agua desmineralizada





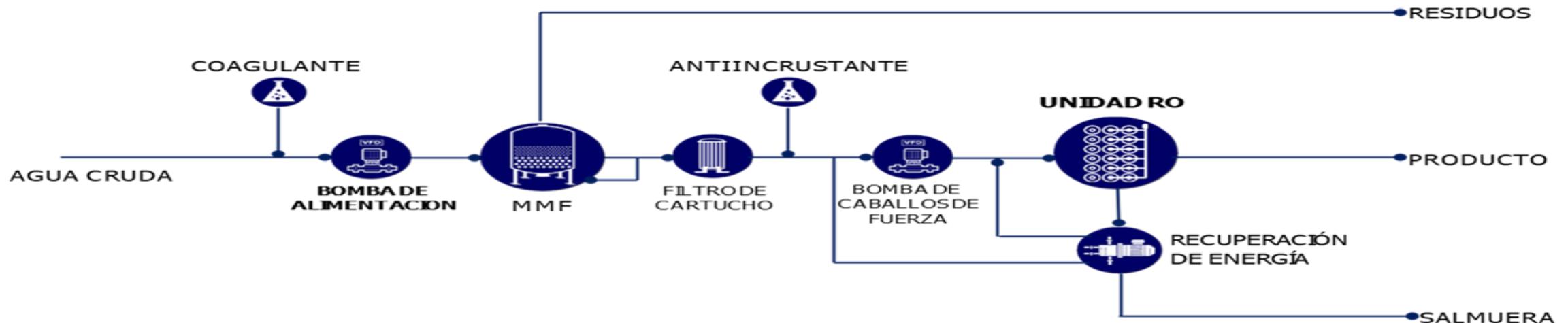
ESPECIFICACIONES TECNICAS

Unidad de desalinización de agua de mar

• Capacidad diaria nominal:	250m ³ -500 m ³ /d
• Alimentación de TDS	30,000 a 40,000 mg/l
• Temperatura del agua de alimentación	15-25°C
• Ficha técnica del producto:	<250 m ² /l
Índice de recuperación	~44%
• Disponibilidad	92%
• Consumo energético específico	3.5 – 3.9 KWh/m ³

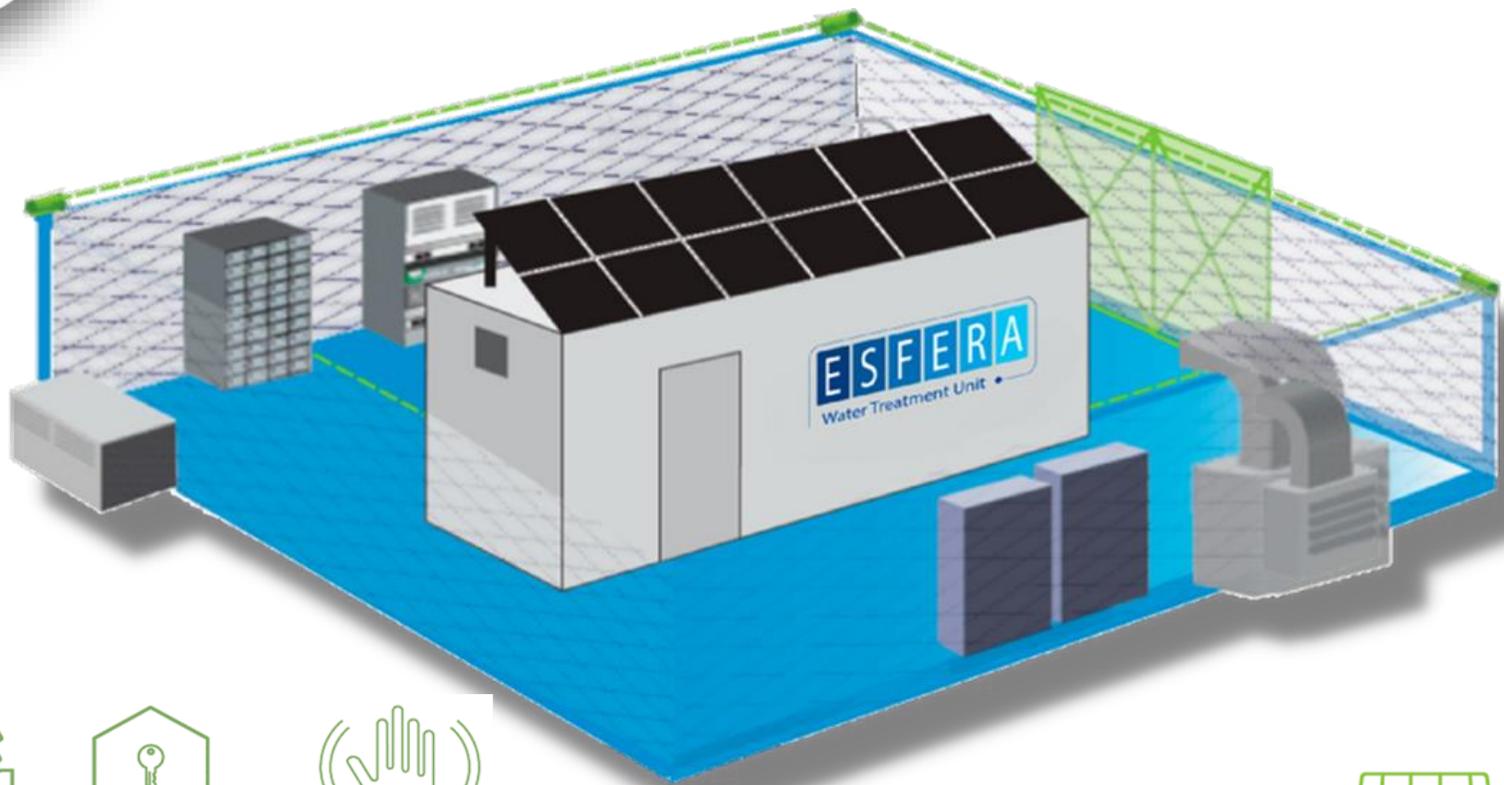
Unidad de desalinización de agua salobre

• Capacidad diaria nominal:	500 m ³ /d -1000 m ³ /d
• Alimentación de TDS	<5,000 mg/l
• Temperatura del agua de alimentación	15-25°C
• Ficha técnica del producto:	<250 mg/l
Índice de recuperación	80%
• Disponibilidad	92%
• Consumo energético específico	0.8 – 1.5 KWh/m ³





ESFERA AIO TOPOLOGY



SISTEMA DE GESTIÓN REMOTA



DETECCION DE FUEGO



CAMARAS DE SEGURIDAD



ACCESO DE CONTROL



DETECTORES DE MOVIMIENTO



ENERGIA SOLAR



GENERADORES



RESPALDO



LA EMPRESA

Newfound México SA de CV. Es una desarrolladora líder en ingeniería y diseño en el sector de tratamiento de aguas residuales, captación y tratamiento de aguas pluviales, desalinización y tratamiento de agua potable, con una experiencia de más de 30 años y abundantes proyectos en México y alrededor del mundo a través de:

ESFERA - Unidades de desalinización en contenedores listas para usar. "Conecta y reproduce"

ECOHIDRO - Un concepto que da soluciones integrales para la captación de la escorrentía pluvial.

SENS - (**Sistema Ecológico Natural y Sustentable**) son plantas de tratamiento de aguas negras, tipo Humedal construido.

ESFERA



SENS



ECOHIDRO





PROYECTOS

Plantas desaladoras de agua salobre en contenedor con una capacidad de producción media de 500 m³ cada una. Suministro de agua potable de alta calidad para una población de más de 15.000 personas con capacidad anual total de cada una – 1.000.000 m³





CONTACTO

Newfound Mexico S.A de C.V.

newfound1996@gmail.com

Tel. 55 1263 7571

www.newfound.com.mx

ESFERA



SENS



ECOHIDRO

